



Московский завод упаковочных машин

Тефлонизированный роликовый сварщик ТПЦ-550Д5



Инструкция по эксплуатации



АЯ48

ТЕРМОПАК®

Завод—изготовитель выпускает тефлонизированный роликовый сварщик ТПЦ-550Д5

Назначение аппарата

Тефлонизированный роликовый сварщик ТПЦ-550Д5 выполнен согласно ТУ 5138—004—44507007—01, соответствует:

ГОСТ 12.2.003—86,

ГОСТ 12.1.003—83,

ГОСТ 12.1.012—90,

ГОСТ 12.1.005—88,

ГОСТ 12.2.007—75

и предназначен для упаковки различной продукции в термоусадочную пленку. Изделие выполнено в климатическом исполнении УХЛ-4 согласно ГОСТ 15.150—69.

Данное изделие запатентовано.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: за нарушение закона об авторских и смежных правах наступает гражданская, административная и уголовная ответственность в соответствии с Законом Российской Федерации (раздел V, статья 48, пункт 1).

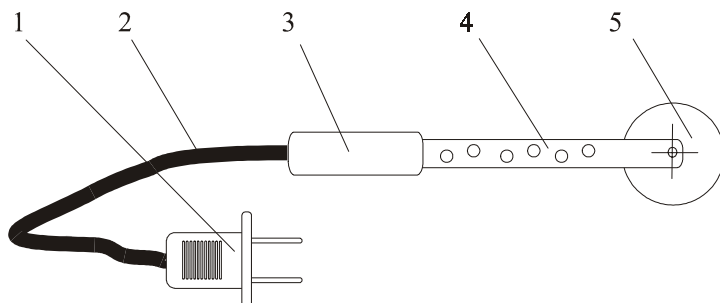
Обладатели исключительных авторских и смежных прав вправе требовать от нарушителя возмещения убытков (статья 49, пункты 1—3) или взыскания дохода, полученного вследствие нарушения авторских и смежных прав (статья 49, пункты 1—4).

Телефон лицензионного отдела завода “Термопак”: 189—67—30.

Завод—изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию оборудования, не влияющие на потребительские качества и функциональные возможности аппарата!

Прежде чем приступить к эксплуатации данного аппарата, надлежит в обязательном порядке ознакомиться с инструкцией и техническим паспортом.

Состав оборудования



1. вилка сетевая
2. шнур сетевой
3. рукоятка

4. электрический нагреватель
5. тефлонизированный ролик

Рис. 1 Состав оборудования

Устройство аппарата

Тефлонизированный роликовый сварщик работает в составе упаковочных линий по упаковке длиномеров (евровагонка и т. п.) для выполнения горизонтального шва, а так же для обрезки и сварки термопленки в качестве вспомогательного оборудования в качестве самостоятельной единицы.

Тефлонизированный роликовый сварщик ТПЦ–550Д5 (рис. 1) представляет собой рукоятку из электроизоляционного материала 3, с закрепленным на ней электрическим нагревателем 4. На конце электронагревателя установлен тефлонизированный вращающийся ролик 5, который осуществляет сварку или отрезку термопленки (в зависимости от режима). Электрический нагреватель подключается к сети 220 В с помощью электрического шнура 2 и сетевой вилки 1.

Установка и подготовка к работе

1. Сварщик следует освободить от транспортной тары и подключить к сети 220 В с помощью сетевой вилки 1.
2. Если аппарат длительное время находился в зоне пониженных температур, перед включением его необходимо выдержать в УХЛ-4 по ГОСТ 15.150-69 не менее 2-х часов.
3. Следует обратить внимание, что заземление прибора осуществляется через заземляющий штырь вилки (евростандарт). Поэтому следует использовать для подключения прибора ответные розетки евростандарта (с заземляющим контактом). Этот заземляющий контакт должен быть заземлен согласно соответствующего раздела «Правил электобезопасности...» через общую заземляющую шину. Сечение провода не менее 10 мм.
4. Прогреть аппарат в течении 2 минут.
5. Проверить на куске термопленки режим сварки.
6. Аппарат готов к работе.

Порядок работы

1. В качестве самостоятельного устройства аппарат можно использовать для сварки-отрезки свободных концов термопленки при подготовке заготовок упаковок для последующей термоусадки. Для этого уложить продукт на пленку и завернуть его свободными краями пленки с небольшим (10-15 см) перехлестом.
2. Завернуть торцы продукта термопленкой.
3. Отрезать сварщиком заготовку от рулона термопленки. (Режим обрезания зависит от скорости движения ролика 5, при более быстром движении его по пленке происходит сваривание, при более медленном сваривание и отрезание. Скорость этих режимов зависит от вида термопленки и подбирается экспериментально).
4. Заготовка упаковки готова для помещения в термокамеру для термоусадки.

Выключение аппарата

1. Аппарат рассчитан на длительную работу не менее 8 часов и не требует отдельного выключателя.
2. При длительных перерывах в работе извлечь сетевую вилку 1 из розетки и отключить аппарат от электрической сети.

Меры предосторожности

1. Без заземления не работать.
2. Запрещается техническое обслуживание включенного в электросеть аппарата.
3. Запрещается протирать окрашенные поверхности аппарата растворителями.
4. Запрещается выдергивать провода электрокоммуникаций, вывинчивать крепежные и другие детали аппарата, а также снимать обозначающие деколи.
5. Запрещается эксплуатация оборудования в неотапливаемых (ниже 16⁰С), повышено влажных, подтопляемых и аварийных помещениях.

6. Категорически запрещается во время работы аппарата дотрагиваться руками или другими частями тела до нагревателя и сваривающего ролика, а также производить работы по наладке и монтажу, если аппарат не обесточен.

Техническое обслуживание

Техническое обслуживание аппарата производится покупателем:

1. Налипающие на тефлонизированный ролик (рис. 1) обрезки термоусадочной пленки удалять сразу же, используя только мягкие, нецарапающие материалы.
2. Не реже одного раза в месяц проверять целостность сетевого шнура 2 и вилки 1.

Порядок транспортировки

Транспортировка аппарата осуществляется в отдельной таре не допускающей повреждения частей сварщика (шнура, нагревателя, тefлонизированного ролика). При транспортировке совместно с термоусадочными аппаратами следует разместить и закрепить упаковку со сварщиком в местах исключающих повреждение его при возможном смещении термоусадочных аппаратов при транспортировке.

Гарантийные обязательства

1. Завод—изготовитель обязуется в течение шести месяцев после продажи аппарата обеспечивать бесплатный ремонт элементов аппарата, вышедших из строя по вине завода—изготовителя, при условии бережного обращения с ним и выполнения правил эксплуатации.

2. Данное обязательство покрывает только стоимость запасных частей и затраты на работу.

Стоимость доставки дефектных изделий и проезда специалистов к заказчику за пределами г. Москвы оплачиваются покупателем отдельно.

3. Данная гарантия не распространяется на быстроизнашивающиеся части, расходные материалы и принадлежности, как—то: резиновые детали, тefлоновую ленту, тefлоновое покрытие ножа, нагревательные элементы (ТЕНы, лампы), стекла, нихромовую нить, а также упаковочные материалы.

4. Гарантия не охватывает стоимости работ и запасных частей в следующих случаях:

- в результате неправильной эксплуатации или непредусмотренного инструкцией применения;
- повреждения из—за удара или падения;
- неправильного подключения аппарата к электросети или другим внешним коммуникациям;
- повреждения из—за пожара, наводнения или других стихийных бедствий;

- нарушения условий транспортировки и хранения аппарата покупателем.
- когда поломка аппарата или недостатки упаковки возникли из-за изменения напряжения или частоты электропитания в пределах превышающих величины, установленные соответствующими стандартами.

5. Завод—изготовитель не несет ответственности за коммерческий риск покупателя.

6. Завод—изготовитель оставляет за собой право определения исправности или причины неисправности в данном аппарате.

При несоблюдении настоящих правил эксплуатации, особенно при не предусмотренных инструкцией и техническим Паспортом или не санкционированных заводом-изготовителем ремонте и/или технологических переделках, завод—изготовитель, на основании заключения ремонтника (сотрудника завода), оставляет за собой право снять аппарат с гарантийного обслуживания.

Технические характеристики

Габаритные размеры	320x20x20 мм
Напряжение электросети	220 В
Потребляемая мощность	100 Вт
Вес	0,80 Кг
Климатическое исполнение по ГОСТ 15.150.....	УХЛ—4
Тип используемой термоусадочной пленки	ПЭ 153
Макс. допустимая температура тefлонизированного ролика, ограниченная стойкостью покрытия.....	220° С

Комплект поставки

Роликовый сварщик ТПЦ — 550Д5	1 шт.
Технический паспорт.....	1 шт.
Транспортная упаковка	1 шт.

**Завод упаковочных машин
«ТЕРМОПАК»**

**Россия, г. Москва, ул. Кольская, д.1
Тел.:(495) 225-3333 (многоканальный)**

Факс: (495) 189-7997

Е-mail: termopak2007@gmail.com