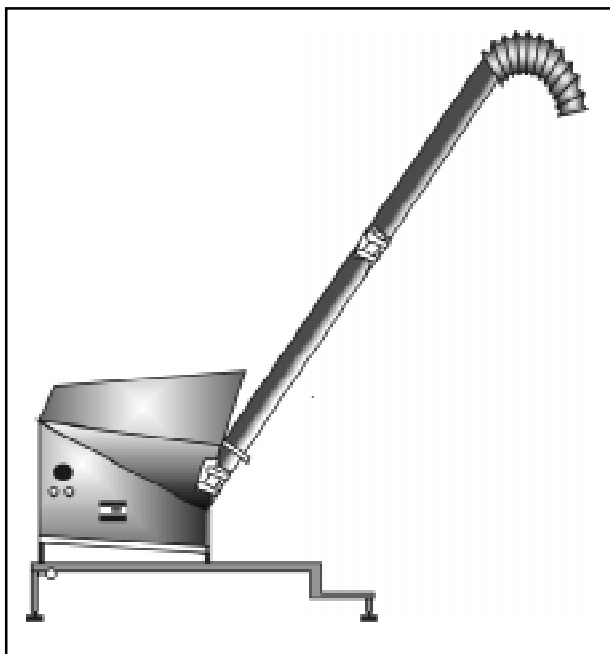


ТЕРМОПАК

Московский завод упаковочных машин

Конвейер подающий шнековый ТПК-30



Инструкция по эксплуатации

ТЕРМОПАК®

Завод-изготовитель выпускает шнековый подающий конвейер ТПК-30.

1

Назначение аппарата

Шнековый подающий конвейер ТПК-30 выполнен согласно ТУ 5151-003-44507007-97, соответствует:

ГОСТ 12.2.003-86,
ГОСТ 12.1.003-83,
ГОСТ 12.1.012-90,
ГОСТ 12.1.005-88,
ГОСТ 12.2.007-75

и предназначен для подачи сыпучих продуктов. Шнек и подающая труба аппарата выполнен из нержавеющей стали и позволяет использовать аппарат в пищевой промышленности. Наиболее эффективно конвейер ТПК-30 может использоваться с вертикальными фасовочно-упаковочными аппаратами серии ТПА-1200.

Изделие выполнено в климатическом исполнении УХЛ-4 согласно ГОСТ 15.150-69.

Данное изделие запатентовано.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: за нарушение закона об авторских и смежных правах наступает гражданская, административная и уголовная ответственность в соответствии с Законом Российской Федерации (раздел V, статья 48, пункт 1).

Обладатели исключительных авторских и смежных прав вправе требовать от нарушителя возмещения убытков (статья 49, пункты 1-3) или взыскания дохода, полученного вследствие нарушения авторских и смежных прав (статья 49, пункты 1-4).

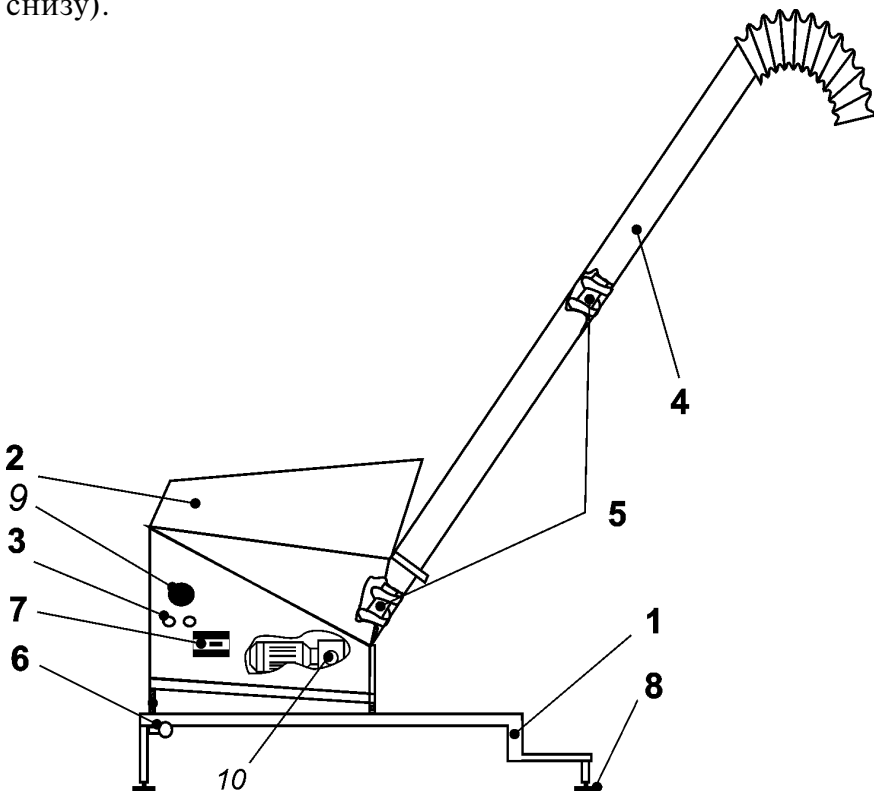
**Телефон лицензионного отдела завода
“Термопак”: 189-67-30.**

Прежде чем приступить к эксплуатации данного аппарата, надлежит в обязательном порядке ознакомиться с настоящим паспортом.

2

Состав оборудования ТПА-1200

Аппарат ТПК-30 (рис. 1) представляет собой сборно-сварной бункер 2, с установленной в него металлической подающей трубой 4 из нержавеющей стали. В подающей трубе расположен вращающийся шнек 5, приводимый во вращение мотор-редуктором 10 (расположен под бункером снизу).



состав оборудования ТПК-30, рис. 1

- | | |
|------------------------------|--|
| □ Металлическое основание | 8. Опоры винтовые |
| 2. Бункер | 9. Кнопка аварийного отключения |
| 3. Кнопки «Пуск», «Стоп» | 10. Мотор-редуктор (расположен под бункером) |
| 4. Труба подающая | |
| 5. Шнек из нержавеющей стали | |
| 7. Регулятор наклона | |

Устойчивость аппарата регулируется винтовыми опорами 8.
Регулировка высоты подъема осуществляется винтовым механизмом, приводимым в движение ручкой 6.

Подключение аппарата к сети производится пакетным переключателем 7.

Управление аппаратом производится кнопками «Пуск» и «Стоп»- 3.

Аварийный останов осуществляется аварийной кнопкой 9.

3

Подготовка к работе

Для окончательной подготовки аппарата к работе необходимо:

1. Освободить аппарат от транспортной тары.
2. Установить стойки (опоры) 8.
3. Установить аппарат на ровную горизонтальную поверхность и отрегулировать рукояткой 6 высоту подачи продукта.
4. Если аппарат находился некоторое время в условиях отрицательной температуры или повышенной влажности, то, не включая аппарат, его необходимо выдержать не менее 2-х часов в режиме УХЛ-4 (18-30 градусов С).
5. произвести заземление согласно соответствующего раздела «Правил эксплуатации промышленных электроустановок...»
6. Установить соединение аппарата с 3-фазной сетью напряжением 380 В, 50 Гц.

Аппарат готов к работе.

ВАЖНО: Синфазность подключения аппарата к электрической сети определяет направление движения шнека.

ВНИМАНИЕ! БЕЗ ЗАЗЕМЛЕНИЯ НЕ РАБОТАТЬ.

4

Порядок работы

1. Включить пакетный выключатель “СЕТЬ” - 7.
2. Включить кнопку «Пуск» - 3. Шнек придет во вращение.
3. Засыпать в бункер -2 порцию продукта. Начнется первая фаза подачи - заполнение пространства между шнеком и трубой. Возможен повышенный шум и излишнее истирание продукта до заполнения подающей трубы.
4. После заполнения свободного пространства в подающей трубе начинается процесс подачи продукта. Следует следить за наполнением приемного бункера - 2 и недопускать работы конвейера без продукта, так как это ведет к повышенному шуму и изнашиванию механизма подачи.
5. Останов аппарата. Нажать кнопку «STOP», после останова конвейера выключить пакетный выключатель «Сеть» - 7.

5

Меры предосторожности**Запрещается при эксплуатации аппарата:**

1. Без заземления не работать.
2. Запрещается осуществлять техническое обслуживание включенного в электросеть аппарата.
3. Запрещается: выдергивать провода электрокоммутации, вывинчивать крепежные и другие элементы аппарата, а также снимать обозначающие деколи.
4. Во избежание травм, исключить попадание рук под вращающиеся части шнека. Работать следует в матерчатых перчатках или рукавицах.
5. Во избежание поломки деталей шнека очистку бункера и шнека проводить только на выключенном аппарате.
6. Следует исключить попадание стружки, камней, металлических предметов и других твердых фракций в приемный бункер, что может привести к поломке шнека и выходу аппарата из строя. Для этого настоятельно рекомендуется проводить просеивание и удаление подобных фракций из про-

дукта перед загрузкой в бункер.

7. Запрещается использовать конвейер для подачи сильно пылящих продуктов (цемент и т.п.), для подачи твердых фракций - щебенки и т.д.

8. Запрещается самостоятельно разбирать аппарат.

Не рекомендуется при эксплуатации аппарата:

1. Не рекомендуется протирать крашенные поверхности аппарата растворителями.

2. Не рекомендуется эксплуатировать аппарат без засыпки бункера (на холостом ходу), так как это ведет к повышенному шуму и изнашиванию механизма подачи

6

Технические характеристики

Габаритные размеры:

-рабочие 3000x4000x770 мм

Напряжение 380В 50 Гц 3 фазы

Потребляемая мощность 0,25 кВт

Вес 270 кг

Производительность ~1 дм³/сек

Климатическое исполнениеУХЛ-4
по ГОСТ 15.150-69

7

Комплект поставки:

1. Аппарат ТПК-30 1 шт.

2. Полиэтиленовая упаковка..... 1 шт.

3. Винтовые опоры4 шт.

4. Технический паспорт.....1 шт.

8

Гарантийные обязательства:

1. Завод-изготовитель обязуется в течение шести месяцев после продажи аппарата обеспечивать бесплатный ремонт элементов аппарата, вышедших из строя по вине завода-изготовителя, при условии бережного обращения с ним и выполнения правил эксплуатации.

2. Данное обязательство покрывает только стоимость запасных частей и затраты на работу.

Стоимость доставки дефектных изделий и проезда специалистов к заказчику за пределами г. Москвы оплачиваются покупателем отдельно.

3. Данная гарантия не распространяется на быстроизнашивающиеся части, расходные материалы и принадлежности, как то: резиновые детали, фторопластовую ленту, нагревательные элементы, стекла, а так же упаковочные материалы.

4. Гарантия не охватывает стоимости работ и запасных частей в следующих случаях:

- в результате неправильной эксплуатации или не предусмотренного инструкцией применения;
- поломки шнека от воздействия твердых фракций и включений (щебень, металлическая стружка и металлические предметы, щепки и т. п.);
- поломки движущихся частей механизма в результате затора вызванного транспортировкой сильно пылящих продуктов (цемент и т. п.);
- повреждения за счет удара или падения;
- неправильного подключения аппарата к электросети или другим внешним коммуникациям;
- повреждения за счет пожара, наводнения или других стихийных бедствий;
- нарушения условий транспортировки и хранения аппарата покупателем.

5. Завод-изготовитель не несет ответственности за коммерческий риск покупателя.

6. Завод-изготовитель оставляет за собой право определения исправности или причины неисправности в данном аппарате.

9

Содержание:

1. Назначение аппарата	2
2. Состав оборудования	3
3. Подготовка аппарата к работе	4
4. Порядок работы	5
5. Меры предосторожности	5
6. Технические характеристики	6
7. Комплект поставки	6
8. Гарантийные обязательства	7
9. Содержание	9

**Завод упаковочных машин
«ТЕРМОПАК»**

**Россия, г. Москва, ул. Кольская, д.1
Тел.:(495) 225-3333 (многоканальный)**

Факс: (495) 189-7997

Е-mail: termopak2007@gmail.com